



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ВНЕДРЕНЧЕСКАЯ ФИРМА

УРАЛ ДРЕВ - ИНТО

ИНЖИНИРИНГ, НАУКА, ТЕХНОЛОГИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ

Уважаемые господа!

Предлагаем Вашему вниманию блок камер БСК-4 состоящий из 4-х сушильных камер СКС-1. Объем загрузки 56 м^3 и производительностью 4000 м^3 усл.м./год. За условный материал приняты сосновые обрезные пиломатериалы толщиной 40 мм, высушенные от начальной влажности $W_n = 60\%$ до конечной $W_k = 12\%$. Продолжительность сушки сосновых пиломатериалов 40 мм от влажности начальной 60 % до конечной – 12% составляет – 131 час.

По способу проведения процесса сушки камеры СКС-1 относятся к конвективным камерам периодического действия, т.е. весь загруженный материал сушится одновременно. В данной камере применяется горизонтальная поперечная схема циркуляции агента сушки по штабелю высушиваемого материала. Передача тепла к высушиваемому материалу осуществляется конвективным способом. Поток воздуха, создаваемый вентилятором, проходя через калориферы, нагревается и подается к штабелю пиломатериалов. Воздухообмен в сушильной камере происходит посредством приточно-вытяжной вентиляции.

Загрузка штабеля пиломатериалов в сушильную камеру – на подштабельных тележках по рельсовому пути.

Ограждения блока камер выполнены из строительных материалов. Комплект чертежей на строительство камеры и монтаж оборудования состоит из следующих частей: технологическая, строительная, теплотехническая, сантехническая, электротехническая.

Стены блока могут быть построены из глиняного красного полнотелого кирпича по ГОСТ 530-95. Толщина наружных стен 640 мм, внутренних - 380 мм. Дополнительного утепления не требуется. Перекрытие – сборные многопустотные железобетонные плиты.

Дверь металлическая, утепленная. Благодаря уплотнительной резине по периметру прилегания двери и винтовым запорам обеспечивает полную герметизацию дверного проема.

Вентиляционная система камер состоит из осевого реверсивного вентилятора диаметром крыльчатки 1200 мм, $N=7,5 \text{ кВт}$, $n=1000 \text{ об/мин}$ и воздуховода приточно-вытяжной вентиляции.

Тепловое оборудование камер – высокопроизводительные биметаллические калориферы – водяные, паровые или электро. Возможно автономное теплоснабжение, в том числе на отходах деревообработки. При обогреве потоками горячего воздуха, получаемыми во внешнем жаровом теплообменнике дополнительных калориферов и котельных агрегатов не требуется.

Для увлажнения среды в камерах предусмотрена увлажнительная система.

Управление процессом сушки древесины в каждой камере автоматизировано. Автоматизация заключается в регулировании температуры и влажности воздуха в сушильной камере.

Температура поддерживается на заданном уровне путем изменения выходной мощности калориферов. Влажность воздуха поддерживается при помощи приточно-вытяжной вентиляции и системы увлажнения. На заслонке воздуховода устанавливается электрический исполнительный механизм (МЭО), а на системе увлажнения – электрический клапан.

Со стоимостью оборудования и автоматики Вы можете ознакомиться на сайте uraldrev.ru или по телефону. Оборудование может быть отправлено на Ваш адрес контейнером или автомобильным транспортом. Срок изготовления сушильного оборудования 30-40 дней.

Специалисты фирмы осуществляют консультации и шеф-монтаж в период строительства и установки оборудования в сушильной камере, настраивают систему автоматического управления процессом сушки древесины в камере, а также проводят обучение персонала технологии сушки. В программу обучения входит контрольная сушка в построенной камере.