



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ВНЕДРЕНЧЕСКАЯ ФИРМА

# УРАЛ ДРЕВ - ИНТО

ИНЖИНИРИНГ, НАУКА, ТЕХНОЛОГИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ

Уважаемые господа!

Предлагаем Вашему вниманию конвективную сушильную камеру периодического действия КОС-60 емкостью загрузки 60 м<sup>3</sup> и производительностью 4000 м<sup>3</sup> усл.м./год. За условный материал приняты сосновые обрезные пиломатериалы толщиной 40 мм, высушенные от начальной влажности  $W_n = 60\%$  до конечной  $W_k = 12\%$ . Продолжительность сушки сосновых пиломатериалов 40 мм от влажности начальной 60 % до конечной – 12% составляет – 131 час. Минимально достижимая конечная влажность 5%.

По способу проведения процесса сушки камера относится к конвективным камерам периодического действия, т.е. весь загруженный материал сушится одновременно. В данной камере применяется горизонтально-поперечная схема циркуляции агента сушки по пакетам высушиваемого материала. Передача тепла к высушиваемому материалу осуществляется конвективным способом. Поток воздуха, создаваемый вентилятором, проходя через калориферы, нагревается и подается к пакетам пиломатериалов. Воздухообмен в сушильной камере происходит посредством приточно-вытяжной вентиляции.

Загрузка пакетов пиломатериалов в сушильную камеру осуществляется при помощи вилочного автопогрузчика.

Ограждения камеры выполнены из строительных материалов. Комплект чертежей на строительство камеры и монтаж оборудования состоит из следующих частей: технологическая, строительная, теплотехническая, сантехническая, электротехническая.

Стены камеры могут быть построены из глиняного красного полнотелого кирпича по ГОСТ 530-95. Толщина стен 640 мм. Дополнительного утепления не требуется. Перекрытие – сборные многослойные железобетонные плиты.

Камера имеет ворота, которые навешиваются на кронштейны, расположенные по периметру проема камеры. Ворота – металлические, утепленные. Подъем и перемещение ворот их в сторону осуществляется с помощью подъемно-откатного устройства. Ворота прижимаются к резиновым уплотнениям проема за счет собственного веса, для чего на воротах по контуру имеются специальные пальцы, а на дверном проеме кронштейны. Благодаря уплотнительной резине по периметру прилегания обеспечивается полная герметизация дверных проемов.

Вентиляционная система камеры типа КОС-60 состоит из 2-х осевых реверсивных вентиляторов диаметром крыльчатки 1200 мм,  $N=11$  кВт,  $n=1000$  об/мин и 2 воздуховодов приточно-вытяжной вентиляции.

Тепловое оборудование камеры – высокопроизводительные биметаллические калориферы – водяные или паровые. Возможно автономное теплоснабжение, в том числе на отходах деревообработки. Для увлажнения среды в камере предусмотрена увлажнительная система.

Управление процессом сушки древесины в камере автоматизировано. Автоматизация заключается в регулировании температуры и влажности воздуха в сушильной камере.

Температура поддерживается на заданном уровне путем изменения выходной мощности калориферов. Влажность воздуха поддерживается при помощи приточно-вытяжной вентиляции и системы увлажнения. На заслонке воздуховода устанавливается электрический исполнительный механизм (МЭО), а на системе увлажнения – электрический клапан.

Со стоимостью оборудования и автоматики Вы можете ознакомиться на сайте [uraldrev.ru](http://uraldrev.ru) или по телефону. Оборудование может быть отправлено на Ваш адрес контейнером или автомобильным транспортом. Срок изготовления сушильного оборудования 30-40 дней.

Специалисты фирмы осуществляют консультации и шеф-монтаж в период строительства и установки оборудования в сушильной камере, настраивают систему автоматического управления процессом сушки древесины в камере, а также проводят обучение персонала технологии сушки. В программу обучения входит контрольная сушка в построенной камере.