



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ВНЕДРЕНЧЕСКАЯ ФИРМА

УРАЛ ДРЕВ - ИНТО

ИНЖИНИРИНГ, НАУКА, ТЕХНОЛОГИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ

Уважаемые господа!

Предлагаем Вашему вниманию блок камер БСК4-16 состоящий из 4-х сушильных камер БСК1-4. Объем загрузки блока 224 м^3 , производительность 16000 м^3 усл.м./год. За условный материал приняты сосновые обрезные пиломатериалы толщиной 40 мм, высушенные от начальной влажности $W_n = 60\%$ до конечной $W_k = 12\%$. Продолжительность сушки сосновых пиломатериалов 40 мм от влажности начальной 60% до конечной – 12% составляет – 131 час. Минимально достижимая конечная влажность 5%.

По способу проведения процесса сушки камеры БСК1-4 относятся к конвективным камерам периодического действия, т.е. весь загруженный материал сушится одновременно. В данных камерах применяется вертикально-поперечная схема циркуляции агента сушки по штабелям высушиваемого материала. Передача тепла к высушиваемому материалу осуществляется конвективным способом. Поток воздуха, создаваемый вентиляторами, проходя через калориферы, нагревается и подается к штабелям пиломатериалов. Воздухообмен в сушильной камере происходит посредством приточно-вытяжной вентиляции.

Загрузка штабелей пиломатериалов в сушильные камеры – на подштабельных тележках по рельсовому пути.

Ограждения камер выполнены из строительных материалов. Комплект чертежей на строительство блока камер и монтаж оборудования состоит из следующих частей: технологическая, строительная, теплотехническая, сантехническая, электротехническая.

Стены блока могут быть построены из глиняного красного полнотелого кирпича по ГОСТ 530-95. Толщина наружных стен 640 мм, внутренних - 380 мм. Дополнительного утепления не требуется. Перекрытие – сборные многопустотные железобетонные плиты.

Двери металлические, утепленные. Благодаря уплотнительной резине по периметру прилегания двери и винтовым запорам обеспечивают полную герметизацию дверного проема.

Вентиляционная система камеры типа БСК1-4 состоит из 4-х осевых реверсивных вентиляторов диаметром крыльчатки 1200 мм, $N=7,5 \text{ кВт}$, $n=1000 \text{ об/мин}$ и 2 воздуховодов приточно-вытяжной вентиляции.

Тепловое оборудование камеры – высокопроизводительные биметаллические калориферы – водяные или паровые. Возможно автономное теплоснабжение, в том числе на отходах деревообработки. Для увлажнения среды в камере предусмотрена увлажнительная система.

Управление процессом сушки древесины в камере автоматизировано. Автоматизация заключается в регулировании температуры и влажности воздуха в сушильной камере.

Температура поддерживается на заданном уровне путем изменения выходной мощности калориферов. Влажность воздуха поддерживается при помощи приточно-вытяжной вентиляции и системы увлажнения. На заслонке воздуховода устанавливается электрический исполнительный механизм (МЭО), а на системе увлажнения – электрический клапан.

Установка системы автоматического управления в сушильной камере – это гарантия соблюдения параметров режима сушки, а, следовательно, и гарантия получения высушенного материала заданного качества в запланированный срок.

Со стоимостью оборудования и автоматики Вы можете ознакомиться на сайте uraldrev.ru или по телефону. Оборудование может быть отправлено на Ваш адрес контейнером или автомобильным транспортом. Срок изготовления сушильного оборудования 30-40 дней.

Специалисты фирмы осуществляют консультации и шеф-монтаж в период строительства и установки оборудования в сушильной камере, настраивают систему автоматического управления процессом сушки древесины в камере, а также проводят обучение персонала технологии сушки. В программу обучения входит контрольная сушка в построенной камере.

Россия, 620049 Екатеринбург,
Первомайская ул., 109, офис 25
тел. (343) 374-80-50, 374-26-78
факс (343) 374-80-50
e-mail: uraldrev@epn.ru

Кор. счет **3010181050000000782**
Расчетный счет **4070281040000000388**
в ЗАО "Уралприватбанк" г. Екатеринбург
БИК **046568782** ИНН **6660128128**
ОКВЭД **29.32** ОКПО **32117821** КПП **667001001**